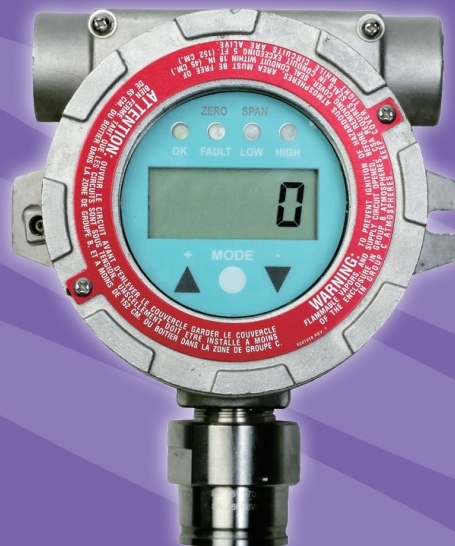




RAEGuard^s IR

红外气体检测仪

产品型号: FGM-1200S



RAEGuard^s IR 是一款隔爆型、采用智能数字化 NDIR 传感器检测技术、固定安装方式的气体检测仪，可以测量 CO₂、碳氢化合物及其它特殊可燃性气体。检测仪采用了智能化处理的红外检测技术，实现了传感器的离线标定功能；在外部功能上，该仪器采用 LCD 液晶显示和 LED 状态显示，可现场显示测量气体的浓度及检测仪的工作状态。

主要特点

- 仪器采用 RAE 自主研发的非色散红外 (NDIR) 传感器，拥有多项国际专利
- 检测卤化物、硅化物、硫化物、磷化物等不会中毒，使用寿命长，在缺氧环境中仍可准确测量
- 多种信号输出，既可方便接入 PLC/DCS 等工控系统，也可以作为单机控制使用
- 直观、清晰的大字符 LCD 液晶显示和本地报警指示
- 免开盖，磁棒操作
- 一体化声光报警器（选配）
- 先进的温湿度补偿算法和不锈钢外壳，可应用于极其恶劣的工作环境
- 已广泛应用于世界 500 强企业，并成功为用户提供近 10 年安全支持和保障
- 通过 ATEX、UL、CSA 等认证，具有国际化高端品质

应用领域

- 石油、石化
- 冶金、化工
- 消防、燃气
- 环保
- 电力、通讯
- 造纸、印染
- 污水处理
- 食品酿造
- 科研、教育
- 国防

订购信息

产品型号	检测气体	标准量程	分辨率	订货号
FGM-1200S	CH ₄	0 ~ 100%LEL	1%LEL	036-0806-C00
FGM-1200S	CO ₂	0 ~ 50000ppm	10ppm	036-0807-C00

* 更多气体请电话垂询本地区 RAE-KLH 销售。



RAEGuard^s IR

红外气体检测仪



www.raesystems.com

技术参数

检测原理	非色散红外
传感器	智能传感器
采样方式	扩散式
工作电源	9~36VDC
最大功率	60mA@24VDC
输出信号	4~20mA, 可微调
负载阻抗	600Ω
其他输出	RS485 Modbus, 两级可编程无源继电器 30VDC 2A
检测精度	±2%F.S.
响应时间 (T90)	<15s
电气接口	3/4" NPT M
安装方式	2" 立管 / 壁挂安装
显示方式	LCD 显示, 四色报警指示灯
防护等级	IP65
环境温度	-40°C ~+70°C (CH ₄) -20°C ~+60°C (CO ₂)
环境湿度	0~95% RH(无凝露)
环境压力	86kPa ~106kPa
外形尺寸	168mm×150mm×109mm (HWD)
壳体材料	不锈钢
重量	3.5kg
ATEX	(Ex)II 2G EEx d II CT6
UL/CSA	Class I, Div. 1&2, Groups BCD T6
IECEX	Ex d II CT6
防爆认证	073084851518R0M

标准配置

- 检测仪主机
- 操作说明书
- 标气罩
- 安装附件

可选配件

- 声光报警器
- 标准气
- 减压阀等

安装附件

- 穿线接头
- 压紧螺母
- 堵头
- U 型安装夹
- 安装背板
- 标气罩
- 防雨罩

World Headquarters

3775 North First Street
San Jose, CA 95134 USA
1-877-723-2878

Worldwide Sales Office

RAE China:+86-10-5885-8788
RAE Asia:+852-2669-0828
Europe/Russia:+45-8652-5155

华瑞科力恒（北京）科技有限公司

地址：北京市海淀区永丰产业基地丰贤中路7号

华瑞科力恒大厦

邮编：100094

电话：010-58858788

传真：010-58717569

E-mail: raeklh-info@raesystems.com

免费服务热线：400-815-3366

800-810-1336