

RAEGuard PID有机气体检测仪

型号: FGM-100X



专利技术，引领全球PID技术发展

采用RAE自主研发的PID传感器，具有多项国际专利
自清洗专利技术

采用自动清洗专利技术，确保了固定式仪表的长期稳定工作，延长传感器使用寿命

独有的泵吸式采样

采用内置强力采样泵，监测范围大，响应、恢复时间更短

可检测数千种气体

广谱性检测，可对未知气体进行定量检测

多种信号输出

标准4-20mA（三线制）、两级报警继电器输出

友好的人机操作界面

直观、清晰的大字符LCD液晶显示和本地报警指示
免开盖，磁棒操作
一体化声光报警器（选配）

耐高温、高湿

采用先进的温湿度补偿算法，可应用于极其恶劣的工况环境

品质卓越

已广泛应用于世界五百强企业，并成功的为用户提供10多年安全支持和保障

国际化认证

通过ATEX、UL等认证，具有国际化高端品质

RAEGuard PID 是一款隔爆型、固定安装方式的有机气体检测仪。可广泛应用于石油、石化、冶金、化工、环保、造纸、印染、市政、科研、教育、国防等领域。

技术参数

| | |
|------------|------------------|
| 检测原理 | 光离子化 |
| 采样方式 | 泵吸式 |
| 工作电源 | 12~30VDC |
| 最大功率 | 125mA@24VDC |
| 输出信号 | 4~20mA |
| 负载阻抗 | 600Ω |
| 其他输出 | 两级无源继电器 30VDC 2A |
| 检测精度 | ±3%F.S. |
| 响应时间 (T90) | 15s |
| 电气接口 | 3/4" NPT M |
| 安装方式 | 2"立管/壁挂安装 |
| 防护等级 | IP66 |
| 环境温度 | -40℃~+55℃ |

| | |
|------|--|
| 环境湿度 | 0~95% RH (无凝露) |
| 环境压力 | 86kPa~106kPa |
| 显示方式 | LCD 显示, 四色报警指示灯 |
| 外形尺寸 | 138mm×151mm×118mm (HWD) |
| 壳体材料 | 铝合金 |
| 重量 | 2.5kg |
| ATEX | (EX) II G EEx d II BT6 |
| UL | Class I, Division 1, Groups B, C and D |
| 防爆认证 | Ex d II CT6 |

配置信息

| | |
|------|----------------------|
| 标准配置 | 检测仪主机、操作说明书、标气罩、安装附件 |
| 可选配置 | 声光报警器、标准气、减压阀等 |

