

MultIRAE Plus/IR

泵吸式五合一气体检测仪



产品型号：PGM-50/54

MultIRAE Plus/IR 是一款可以灵活配置的多气体检测仪，可选可燃气 LEL 传感器、电化学氧气 / 毒气传感器、光离子化 (PID) 传感器及非扩散红外二氧化碳传感器，是目前市场上唯一一款可同时对可燃气、有毒气体、VOC 气体及二氧化碳进行检测的便携式仪表。

它可以被用来对危险或工业环境中的多种有毒气体、氧气和可燃气体进行连续测量，它通过一个采样泵和数据采集器实现连续监测、现场调查以及泄漏监测等功能。

主要特点

- 可同时检测可燃气、氧气、有毒气体、挥发性有机化合物及二氧化碳
- 内置强力采样泵选项可以实现 30 米的远距离采样
- 可充电镍氢电池可提供超过 12 小时的运行时间，亦可使用 4 节 AA 碱性电池供电
- 可连续存储最近 20000 个数据，可通过数据底座 RS232 接口与计算机进行数据下载
- 根据现场不同的检测气体需求，灵活安装不同传感器
- 2 行 16 字符 LCD 显示，带自动背光
- 通过 ATEX、UL、CSA 和 CMC 等认证，国际化高端品质

应用领域

- 石油石化
- 环保
- 消防、燃气
- 冶金、焦化
- 应急救援
- 航空工业、港口
- 密闭空间检测
- 国土安全
- 喷漆、制药、造纸
- 化学工业

传感器参数

传感器	检测范围	分辨率	响应时间 (T90)	检测精度 (标定点)
O ₂	0~30%VOL	0.1%VOL	15s	< ± 3%
LEL	0~100%LEL	1%LEL	15s	
CO	0~500ppm	1ppm	20s	
H ₂ S	0~100ppm	0.1ppm	25s	
SO ₂	0~20ppm	0.1ppm	15s	
NO	0~250ppm	1ppm	20s	
NO ₂	0~20ppm	0.1ppm	25s	
Cl ₂	0~10ppm	0.1ppm	60s	
HCN	0~100ppm	1ppm	60s	
PH ₃	0~5ppm	0.1ppm	60s	
NH ₃	0~50ppm	1ppm	60s	
PID	0~199ppm	0.1ppm	10s	
PID	200~1999ppm	1ppm	10s	
IR	0~20000ppm	10ppm	60s	

MultIRAE Plus/IR

泵吸式五合一气体检测仪



www.raesystems.com

技术参数

传感器配置	PGM-50: 1个LEL传感器检测可燃气体、2个EC传感器检测有毒气体、1个EC传感器检测氧气、1个PID光离子化传感器检测VOC PGM-54: 1个LEL传感器检测可燃气体、1个EC传感器检测有毒气体、1个EC传感器检测氧气、1个PID光离子化传感器检测VOC、1个IR非扩散红外传感器检测二氧化碳
采样方式	泵吸式
外壳材质	工程塑料, 橡胶外套
防护等级	IP55, 防水防尘
安全等级	UL/cUL 认证: Class I, Division 1, Group A, B, C, D ATEX 认证: Ex II 2G EEx ia d IIC T4/T3 CMC 认证
抗电磁辐射	EMI/RF 等级: EMC Directive 89/336/EEC
温度	-20°C ~+45°C
湿度	0%~95% 相对湿度 (无冷凝)
显示屏	2行16字符LCD显示、带自动背景灯
显示语言	英语 + 符号
显示内容	传感器名称 (最多五个)、实时检测值、所有检测的最高和最低值、TWA/STEL值 (氧气和可燃气体除外)、日期时间、温度
按键	1个操作键、2个功能键
报警方式	95dB@30cm 蜂鸣器、LED 闪烁
报警信号	高/低浓度报警、TWA/STEL报警 (氧气和可燃气体除外)、电池电量不足报警、传感器故障报警、泵阻塞报警
报警点设置	单独设置高/低报警限值、TWA/STEL报警限值 (氧气和可燃气体除外)
数据存储	可储存2万个数据 (64小时, 5通道, 1分钟间隔)
数据通讯	通过RS232接口与计算机连接进行数据下载
标定方式	零点 / 扩展标定
泵方式	内置
泵流速	150cc/min (低速) ~250cc/min (高速)
电池	可充电镍氢电池 4.8V/1100mAh 碱性电池盒, 4个AA电池
运行时间	可连续工作12小时 (视工作环境和频率)
锂电池充电时间	10小时
尺寸	118mm x 76mm x 48mm
重量	454g (含电池)

标准配置

- PGM-50/54 主机 (含指定传感器)
- 锂电池
- 交流适配器
- 橡胶保护套
- 腕带
- 进气管及水阱过滤器
- 使用说明书
- 资料及软件光盘

可选配件

- 碱性电池适配器
- 标定气体
- 插入式笔型振动报警器
- 耳机
- 热敏式打印机

特别说明

- PGM-50 必须配置 PID 传感器
- PGM-54 必须配置二氧化碳传感器
- PGM-54 不支持无线数据传输

华瑞科力恒 (北京) 科技有限公司

地址: 北京市海淀区永丰产业基地丰贤中路7号

华瑞科力恒大厦

邮编: 100094

电话: 010-58858788

传真: 010-58717569

E-mail: raeklh-info@raesystems.com

免费服务热线: **400-815-3366**

800-810-1336

World Headquarters

3775 North First Street
San Jose, CA 95134 USA
1-877-723-2878

Worldwide Sales Office

RAE China: +86-10-5885-8788
RAE Asia: +852-2669-0828
Europe/Russia: +45-8652-5155